



## ACTUACIONES CONCRETAS EN SOSTENIBILIDAD Y ELIMINACION DE PLASTICOS DE UN SOLO USO

1º) *Producto MILKPLUS con dispensador CIOMIX.* Sistema implantado en multitud de cocinas, pastelerías, etc. en Hoteles de todo el mundo. Cada bolsa de 1 kg sustituye 13 Tetrabriks de leche.  
<https://www.youtube.com/watch?v=bdNW0i2EfE>



**Valoración: 794.000 Kilos de Milkplus suministrado cada año equivalente a más de 10 Millones de Tetrabriks de Leche.**

2º) *Zumos concentrados con Maquina Juice Station para servicio Jarras.* Está nueva máquina permite sustituir el uso de zumos en Tetrabrik.  
<https://www.youtube.com/watch?v=KSH0y3Yz0tk>



**Valoración: 610.000 Litros de Zumos concentrados suministrados cada año equivalente a más de 4,2 Millones de Tetrabriks de Zumo.**

3º) *Mermeladas, miel y crema de Cacao en Dispensador.* A partir de febrero de 2020 se inicia la producción de mermeladas en Bote de plástico Biodegradable. Cada Kg de la nueva mermelada permitirá eliminar más 50 Monodosis de plástico.



**Valoración: 350.000 botes biodegradables equivalentes a más de 18 millones de Monodosis plásticas.**



**4º) Waffleras y Harina para Waffles o Gofres.** Nuestras harinas se suministran en bolsa de Papel Kraft biodegradable. La elaboración de Waffles en el showcooking del Hotel permite sustituir un importante volumen de envases de cartón y plástico de la bollería y pastelería Congelada e industrial.

[https://www.youtube.com/watch?v=Q\\_TkF9WzKgA](https://www.youtube.com/watch?v=Q_TkF9WzKgA)



**5º) Harina para Pancake o Tortitas.** Nuestra harina para pancake se suministra en bolsa de Papel Kraft biodegradable. La elaboración de Tortitas o pancakes en el showcooking del Hotel permite un sustituir un importante volumen de envases de cartón y plástico de la bollería y pastelería Congelada e industrial.



**6º) Harina Crepes.** Nuestra harina para Crepes se suministra en bolsa de Papel Kraft biodegradable. La elaboración de Crepes en el showcooking del Hotel permite un sustituir un importante volumen de envases de cartón y plástico de la bollería y pastelería Congelada e industrial.



**7º) Preparado para “Mug Cakes” en Microwave.** El pasado mes de junio iniciamos la producción de este novedoso sistema de elaboración de Muffins en Showcooking con un Microondas. Se suministran juntamente con los Capacillos de Papel Biodegradable. Sustituye pastelería industrial y congelada.

[https://www.youtube.com/watch?v=7jx4Xx\\_xHKO](https://www.youtube.com/watch?v=7jx4Xx_xHKO)





8º) *Fuentes de Chocolate y nuestras coberturas Chocofont de Chocolate negro, blanco y Dulce de leche.* La utilización de coberturas de chocolate que se suministran en cajas de Cartón Kraft Biodegradable permite la sustitución de otros postres y pasteles que utilizan envases plásticos.



9º) *Dispensador vino con botellas reutilizables (Cabo Verde).* Máquinas dispensadoras de vino para rellenar botellas de vino reutilizables.



**Valoración: 482.000 Litros de Vino dispensados cada año equivalente a 642.000 botellas de vino.**

10º) *Licores en envase de vidrio retornable (Cabo verde).* Reutilización al 100 % de envases de vidrio en nuestra planta de licores de Cabo verde mediante la recuperación y etiquetado de las botellas con Sleeve reciclable de fácil sustitución.



**Valoración: 372.000 botellas reutilizadas cada año.**



**11º) Cereales Granel.** Nuevo formato de cereales en papel Kraft en sustitución de las clásicas bolsas plásticas.



**12º) Botellas Siropes, Mermeladas, Miel y Purés de frutas.** Todos nuestros envases plásticos han sido sustituidos por materiales plásticos de nueva generación que incorporan el aditivo ECM que garantiza que son biodegradables.

La biodegradación de las muestras plásticas entregadas, fueron analizadas usando el ASTM 5338-91, "Método de Análisis Estándar para determinar la Biodegradación Aeróbica de materiales Plásticos en Presencia de Lodo de Aguas Residuales Municipales", ASTM D5338-98, "Método de Análisis Estándar para determinar la Biodegradación Aeróbica de Materia Plástica bajo condiciones Controladas de Compostaje" el cual, es equivalente al y la ISO 14855, "Evaluación de la Máxima Biodegradación Aeróbica y Desintegración de Plásticos bajo Condiciones Controladas de Compostaje", ASTM D5511, "Método de Análisis Estándar para Determinar la Biodegradación Anaeróbica de Materiales Plásticos bajo Condiciones Altamente Fiables de Digestión Anaeróbica". Los resultados de estos análisis, de la biodegradación y de los experimentos de impacto ecológico en varios entornos, están contenidos en la Valoración Ecológica del informe de ECM Plastic que certifica que los productos plásticos manufacturados con el aditivo ECM, pueden ser comercializados como biodegradables\* y seguros para el entorno natural.



**Valoración: 760.000 Botellas de plástico han pasado a ser biodegradable a partir del año 2020.**





**13) Instalación fotovoltaica planta productiva Palma de Mallorca.** Instalación de 1400 m2 de paneles solares para una producción de 140 Kw/hora para garantizar el equilibrio energético de nuestra fábrica de Palma de Mallorca.



**Valoración: Ahorro de 233.600 KW producidos con energías 100 % renovables**

**14) Próxima instalación fotovoltaica planta productiva Mariel Cuba.**

Instalación de 1800 m2 de paneles solares sobre la ampliación de nuestra fábrica para una producción de 180 Kw/hora que garantizará su equilibrio energético.



**Valoración: Ahorro de 361.200 KW producidos con energías 100 % renovables**

**15) 10 proyectos de productos sostenibles y máquinas dispensadoras están en desarrollo en nuestro centro de I+D+I de Palma de Mallorca.**





**16º) Consumo eficiente de energía en todos nuestros equipos de oficina.** Promovemos el uso exclusivo de equipos con sello de garantía energystar.



**17º) Envases reciclables.** Solo utilizamos envases reciclables. El 100% de nuestros envases son reciclables. Disponemos de un plan interno de recogida y entrega de envases reciclables y promovemos el uso de dichos envases en nuestros productos.



**18º) Garantía de recuperación de los envases.** Garantizamos que todos nuestros envases que se venden en el mercado nacional cumplen el ciclo de recuperación y reciclaje que permite reaprovechar los materiales que en su momento se usaron para fabricarlo.



**19º) Responsabilidad con los residuos.** Aconsejamos e indicamos a nuestros clientes finales la responsabilidad de desprenderse de los residuos en un lugar adecuado.



**19º) ISO 22000.** Cumplimos las normas de gestión y seguridad alimentaria establecidas por la exigente norma ISO 22000.

